

TEMALAC FD 20

TIPS

Ātri žūstoša, pusmatēta vienkomponenta vienslāņa alkīda krāsa ar pretkorozijas pigmentu.

PRODUKTA ĪPAŠĪBAS UN PIELIETOJUMS

- ◆ Ieteicama kā vienslāņa krāsa tērauda virsmām.
- ◆ Labas krāsošanas īpašības.
- ◆ Īpaši piemērota lietošanai tur, kur nepieciešams ātrums tehnoloģiskajā procesā.
- ◆ Var lietot arī kā gruntskrāsu alkīda krāsošanas sistēmās.

TEHNISKIE DATI

Sausais atlikums pēc tilpuma 50 ± 2 %. (ISO 3233)

Sausais atlikums pēc masas 64 ± 2 %.

Blīvums 1.1 - 1.3 kg / l atkarībā no toņa.

Produkta kods 184-sērija

Ieteicamais plēves biezums un teorētiskais patēriņš

Ieteicamais plēves biezums		Teorētiskais patēriņš
sausā	mitrā	
40 μm	80 μm	12.5 m ² /l
80 μm	160 μm	6.3 m ² /l

Praktiskais patēriņš atkarīgs no krāsošanas metodes un apstākļiem, kā arī krāsojamās konstrukcijas formas un virsmas kvalitātes.

Žūšanas laiks

Sausas plēves biezums 50 μm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Putekļi nelīp pēc	40 min	15 min	10 min
Var pieskarties pēc	5 h	1 - 2 h	½ - 1 h
Var krāsot nākamo kārtu pēc	1½ h	30 min	20 min

Žūšanas un pārkrāsošanas laiks atkarīgs no plēves biezuma, temperatūras, gaisa relatīvā mitruma un ventilācijas.

Spīdums

Pusmatēta.

Toņi

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA un SYMPHONY toņu kartes. TEMASPEED tonēšana.

TEMALAC FD 20

LIETOŠANAS PAMĀCĪBA

Virsmas sagatavošana	<p>Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli jānomazgā eļļas, taukvielas, sāļi un netīrumi. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Tērauda virsmas:</u> Jānotīra ar smilšu strūklu līdz tīrības pakāpei Sa2½. (ISO 8501-1) Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, auksti velmētam tēraudam ieteicama fosfatizēšana, lai palielinātu adhēziju ar virsmu.</p> <p><u>Gruntētas virsmas:</u> Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli jānomazgā eļļas, taukvielas, sāļi un netīrumi. Jāsalabo gruntējuma bojājumi. Jāievēro gruntējuma pārkrāsošanas laiks. (ISO 12944-4)</p>
Gruntējums	TEMALAC FD 20, TEMAPRIME EE, TEMAPRIME EUR, TEMAPRIME GF un TEMAPRIME ML.
Segkrāsa	TEMALAC FD 20, TEMALAC FD 50, TEMALAC FD 80, TEMALAC AB 70 un TEMALAC ML 90.
Krāsošanas nosacījumi	Krāsojamai virsmai jābūt sausiai. Krāsošanas darbu veikšanas un krāsas žūšanas laikā gaisa, virsmas un krāsas temperatūrai jābūt virs +5 °C un gaisa relatīvajam mitrumam — zem 80 %. Tērauda virsmas temperatūrai vismaz par 3 °C jāpārsniedz tā gaisa temperatūra, pie kuras veidojas rasa.
Krāsošana	Ar augstspiediena smidzinātāju. Pirms krāsošanas krāsa rūpīgi jāsamaisa. Krāsojot ar augstspiediena smidzinātāju, krāsu atšķaida 5 - 15 % apmērā. Augstspiediena smidzinātāja sprausla 0,011 " – 0,015", sprauslas spiediens 120 – 180 bar, smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamās konstrukcijas formas.
Šķīdinātājs	Šķīdinātājs 1006. Lielām virsmām Šķīdinātājs 1053 (lēns).
Darbarīku mazgāšana	Šķīdinātājs 1006.
GOS	Gaistošo organisko savienojumu daudzums 440 g uz litru krāsas. 15% apmērā (pēc tilpuma) atšķaidītas krāsas GOS saturs ir 495 g uz litru.
DROŠĪBAS TEHNIKA	Jāievēro brīdinājuma norādījumi uz etiķetes. Produkta drošības datu lapā ir detalizētāk izskaidrots ar lietošanu saistītais risks un nepieciešamie aizsardzības pasākumi. Produkta drošības datu lapu izsniegsim pēc pieprasījuma.